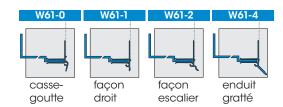


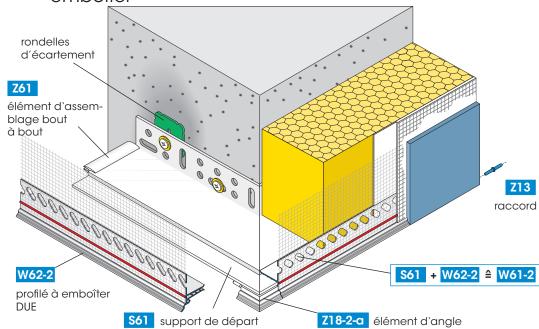
Profilés pour systèmes d'isolation thermique

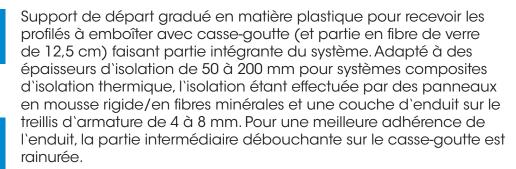




Support de départ APU SOLI-TEX

Système de support de départ en matière plastique avec baguettes avec bande en fibre de verre à emboîter





Le support de départ en matière plastique se fixe mécaniquement par des chevilles à frapper; le profilé à emboîter également fourni est emboîté sur la languette rainurée (selon version), en décalage de 10 cm au moins par rapport aux jointures. Raccorder les supports de départ de manière précise et en alignement précis à l'aide des raccords Z13/Z61. Former les angles avec les éléments d'angle correspondants pour angles intérieurs/extérieurs Z15 / Z18-1 / Z18-2.



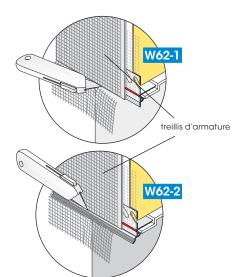
Unité d'emballage:

10 baguettes à 2,00 m = 20,00 m, 25 raccords Z13, élement d'assemblage bout à bout Z61, éléments d'angle appropriés: 2 angles intérieurs et 4 angles extérieurs (pour la composition détaillée, voir les pages suivantes)

Pour plus de renseignements, consulter la fiche technique ou le site Internet : www.apu.ch.

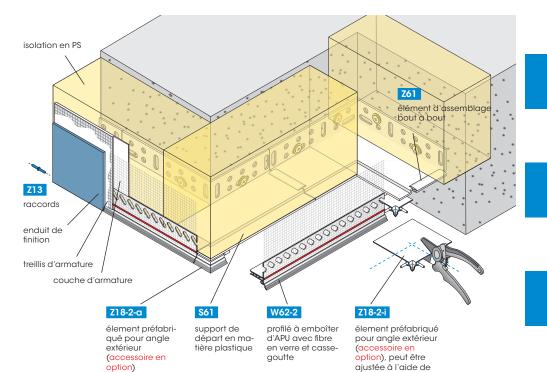






Mise en œuvre

- Découper les supports de départ à l'aide d'un outil Multimaster.
- Raccourcir les profilés à emboîter (profilé et fibre de verre) à l'aide de la cisaille avec bord d'appui.
- Des éléments d'angle préfabriqués avec raccords intégrés sont disponibles pour les angles extérieurs et intérieurs et permettent une mise en œuvre plus rapide.
- Découper le treillis d'armature qui dépasse, à l'aide d'un cutter, en longeant le bord rainuré des profilés à emboîter respectivement pour W62-1 la bordure inférieure.



Unité d'emballage

Exemple: épaisseur d'isolation de 100 mm

support de depart S61-2010 10 baguettes à 2,00 m élément d'assemblage bout à bout Z61

profilés à emboîter W62-2-2100 10 bag. à 2,10 m éléments d'angle préfabriqués 2 x Z18-2-a 1 x Z18-2-i raccords Z13 en sachet

unité de fourniture W61-2-2010

Autres avantages

- mise en œuvre facile
- finition soignée de l'enduit
- · bords propres et nets
- écoulement dirigé des eaux
- système présentant une grande sécurité

la cisaille avec bord d'appui, si nécessaire

- réduction des ponts thermiques
- compensation de mouvements dans le système

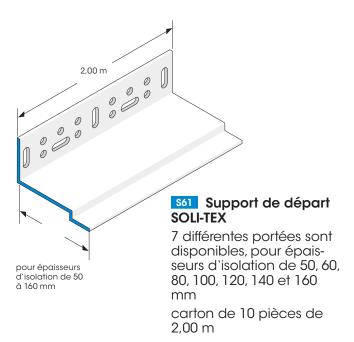
Für spezielle Anforderungen können auch andere Aufklebe- und Aufsteckprofile aus dem Produktprogramm eingesetzt werden.

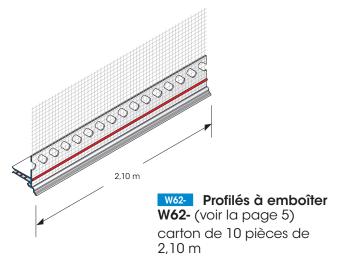


Support de départ APU SOLI-TEX

et accessoires pour épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm

Standard-Lieferumfang je VP-Einheit







Z13 Raccords

un sachet de 25 pièces est joint

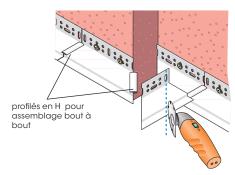


Z61 Éléments d'assemblage bout à bout Z61 (profilé en H)

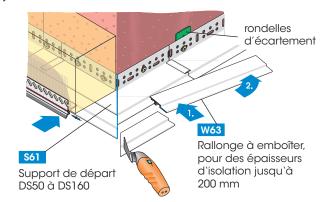
pour une épaisseur de panneaux profilés de 2,5 mm,

1-2 baguettes de 2,00 m, en fonction de la portée

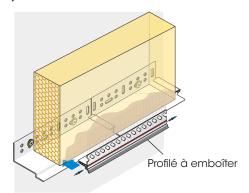
Informations de mise en œuvre



Découper sur place les pièces d'angle, selon les besoins, à l'aide d'un outil Multimaster (marque FEIN).



Découper la rallonge W63 de la même manière et l'insérer dans le support de départ préalablement monté S61 (insérer d'abord une extrémité, ensuite pousser l'autre extrémité de la rallonge dans la position correcte - voir figure - cela facilite la mise en œuvre).



Faire glisser les profilés à emboîter, en dessous du panneau isolant, sur la rainure des supports de départ et les aligner dans le mortier de pose. L'assemblage en alignement précis par rapport aux profilés à emboîter précédents est réalisé à l'aide des raccords. Pour la stabilisation, il est recommandé d'appliquer les profilés à emboîter de manière à ce qu'ils recouvrent les jointures des supports de départ.

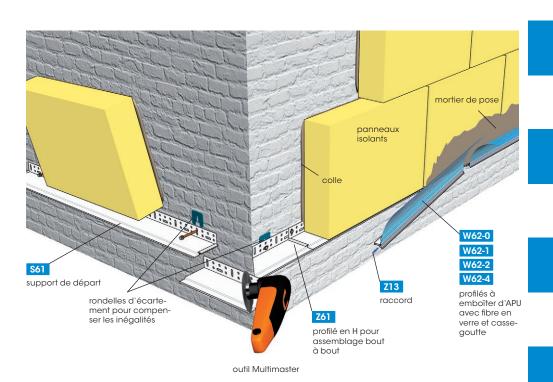


Support de départ APU SOLI-TEX

et accessoires pour épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm

Montageanleitung

- Fixer le support de départ S61 par chevillage (avec des chevilles à frapper ou autres chevilles similaires). Si nécessaire, placer en dessous des rondelles d'écartement pour compenser les inégalités éventuelles. Pour assurer un raccord parfait des supports de départ entre eux, découper les éléments d'assemblage bout à bout Z61 des baguettes jointes et les emboîter.
- Pour réaliser des épaisseurs d'isolation > 160 mm, utiliser la rallonge W63 (+40 mm).
- 3 Poser le panneau isolant.
- 4 Emboîter le profilé à emboîter (W62-0/-1/-2/-4) fourni sur la languette rainurée du support de départ, en décalage de 10 cm au moins par rapport aux jointures. Aligner le profilé à emboîter entre le panneau isolant et le support de départ.
- Raccorder les profilés à emboîter de manière précise à l'aide des raccords Z13.
- 6 Former les angles intérieurs et extérieurs à l'aide des éléments d'angle Z15/Z18-1/Z18-2.





Support de départ APU SOLI-TEX

et accessoires pour épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm

Zubehör optional



W63 Rallonge W63

à emboîter, pour des épaisseurs d'isolation jusqu'à 200 mm carton de 10 pièces de 2,00 m

Éléments d'angle préfabriqués pour profilés à emboîter W62-0

Élément d'angle pour angle extérieur Z15-asachet de 10 pièces,
carton de 10 sachets

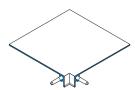


Z15i Élément d'angle pour angle intérieur Z15-i

sachet de 10 pièces, carton de 10 sachets

Éléments d'angle préfabriqués pour profilés à emboîter W62-1

Z18-1-a Élément d'angle pour angle extérieur Z18-1-a sachet de 10 pièces, carton de 10 sachets



z18-1-i Élément d'angle pour angle intérieur Z18-1-i

sachet de 10 pièces, carton de 10 sachets



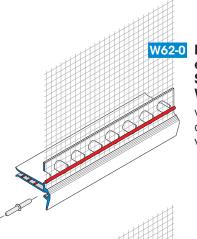
Z18-2-a Élément d'angle pour angle extérieur **Z18-2-a** sachet de 10 pièces, carton de 10 sachets



^{Z18-2-i} Élément d'angle pour angle intérieur **Z18-2-**i

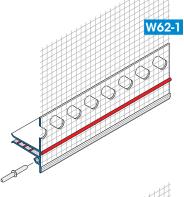
sachet de 10 pièces, carton de 10 sachets

Profilés à emboîter possibles W62-



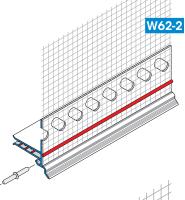
W62-0 Profilé à emboîter SOLI-TEX-ZERO W62-0

version avec casse-goutte visible



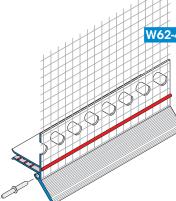
Profilé à emboîter SOLI-TEX-UNO W62-1

version droite, cachée



Profilé à emboîter SOLI-TEX-DUE W62-2

façon escalier, cachée



Profilé à emboîter SOLI-TEX-QUATTRO W62-4

version pour enduit gratté, cachée

